

ПЕРЕМЕННЫЕ

(использование - **%%ПЕРЕМЕННАЯ%%**)

!!! ПРИМЕЧАНИЯ. Некоторые типы переменных не доступны для ряда оборудования и файлов экспорта.

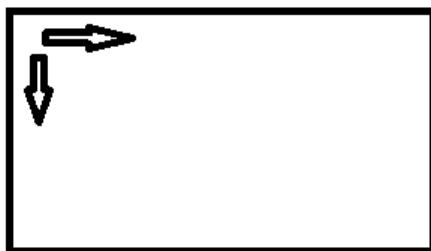
ORDERNO	- Номер заказа
CUSTOMER	- Заказчик
POSNO	- Номер позиции
DETAILNO	- Номер детали
PROFILE	- Артикул профиля
PROFNAME	
COLOR	- Цвет профиля
LENGTH	- Длина профиля
ANGLE1	- Угол раскрытия профиля левый
ANGLE2	- Угол раскрытия профиля правый
TROLLEY	- Телега
SLOT	- Ячейка
DIRECTION	- Положение профиля
STEEL	- Артикул армирования
STEELLENGTH	- Длина армирования
STEELANGLE1	- Угол раскрытия армирования левый
STEELANGLE2	- Угол раскрытия армирования правый
DELTAIMPOST	- Координаты импоста
DELTAHANDLE	- Расстояние до ручки
DELTADRNC	- Координаты дренажа изнутри
DELTADRND	- Координаты дренажа снаружи
STEELGROUP	- Группа армирования (диапазон)
NOMACHINARY	- Нет обработки (метка)
COLORATTR1	- Ламинация снаружи
COLORATTR2	- Ламинация изнутри
QUEUE	- Номер партии
NO	- Номер оптимизации
DATE	- Дата оптимизации
BC	- Штрихкод общий
BARCODE	- Штрихкод урезанный (7)
.11BARCODE	- Штрихкод дополненный лидирующими 0 до 11 символов (xxxxхууууууу)
DETAILBARCODE	- Штрихкод детали
CONTOURBARCODE	- Штрихкод контура
PRODUCTBARCODE	- Штрихкод изделия
CONSTRUCTBARCODE	- Штрихкод конструкции
TECHNOTE	- Примечания в цех
GLASS	- Артикул заполнения
GOST	- Маркировка ГОСТ
ORGWELDINGSIZE	
ORGWELDINGWIDTH	
ORGWELDINGHEIGHT	
WELDINGSIZE	- Размер сварки
WELDINGWIDTH	- Ширина сварки
WELDINGHEIGHT	- Высота сварки
WELDINGBARCODE	- Штрихкод для сварочника (KABAN)
WELDINGPROFILEEXPORTID	
WELDINGBARCODEKABAN	
WELDINGBARCODEILMAZ	
BARINDEX	- Порядковый номер загружаемой палки
FALZSIZE	- Размер по фальцу (формат 611,0;1290,0)
WIDTH	- Ширина подоконника
SYSTEM	- Система профиля
PROFSYS	- Система профиля
PROFSYSFULL	- Система профиля (полное наименование)
FURNSYS	- Система фурнитуры
FURNSYSFULL	- Система фурнитуры (полное наименование)
POSNAME	- Наименование позиции
DEALER	- Наименование дилера
CUSTOMERDEALER	- Наименование Заказчика - Дилера

RESTLENGTH	- Длина остатка
GOST_UP	- Верхняя часть ГОСТ
GOST_DOWN	- Нижняя часть ГОСТ
ORGWELDINGSIZE	- Размер сварки оригинальный без переворота к максимальному размеру
ORGWELDINGWIDTH	- Ширина сварки оригинальный без переворота к максимальному размеру
ORGWELDINGHEIGHT	- Высота сварки оригинальный без переворота к максимальному размеру
THRESHOLD	- порог, если он присутствует.
WINACC	- названия привязанных аксессуаров по всему изделию (рам, створок, импостов и ступльов)
FRAME_WINACC	- названия привязанных аксессуаров по раме
FLUGEL_WINACC	- названия привязанных аксессуаров по створке
IMPOST_WINACC	- названия привязанных аксессуаров по импосту
STULP_WINACC	- названия привязанных аксессуаров по ступлю
ATTACHPROF	- Артикул подставочника
ML_GLASS	- Стеклопактная метка из справочника материалов
{Выводится только для плети створки, на которой устанавливается ручка}	
ML_FURNPROP	- Метка свойства фурнитуры метка из справочника систем фурнитуры
ML_HANDLE	- Метка ручки из справочника комплектов фурнитуры
ML_HINGE	- Метка петель из справочника комплектов фурнитуры
ML_LOCK	- Метка замка из справочника комплектов фурнитуры
ML_CYLINDER	- Метка цилиндра из справочника комплектов фурнитуры
ML_LATCH	- Метка шпингалета из справочника комплектов фурнитуры
ML_DRIVE	- Метка доводчика из справочника комплектов фурнитуры
{Выводится для каждой плети створки}	
LAB_FURNPROP	- Метка свойства фурнитуры метка из справочника систем фурнитуры
LAB_HANDLE	- Метка ручки из справочника комплектов фурнитуры
LAB_HINGE	- Метка петель из справочника комплектов фурнитуры
LAB_LOCK	- Метка замка из справочника комплектов фурнитуры
LAB_CYLINDER	- Метка цилиндра из справочника комплектов фурнитуры
LAB_LATCH	- Метка шпингалета из справочника комплектов фурнитуры
LAB_DRIVE	- Метка доводчика из справочника комплектов фурнитуры
IMAGEFILENAME	
LABELFILE	
LABELTOTALINDEX	- Общий счет этикеток включая детали, отстатки, Гост и Сварочник
LABELDETAILINDEX	- Счет этикеток по количеству деталей
.4LABELTOTALINDEX	- Счетчик этикеток дополненный лидирующими 0 до 4 символов (xxxx)
.4LABELDETAILINDEX	- Счетчик этикеток дополненный лидирующими 0 до 4 символов (xxxx)

РАСШИФРОВКА ПАРАМЕТРОВ и ФУНКЦИЙ

Начальная координата X, Y этикетки – начинается верхний левый угол, соответственно правый нижний угол имеет координату равную ширине и высоте этикетки

X = 0, Y = 0



X = Ширина в пикселях
Y = Высота в пикселях

LT=PCX (установить тип рисунка PCX)
 LX=500 (ширина этикетки в пикселях = 500)
 LY=220 (высота этикетки в пикселях = 220)
 FN=ARIAL (установить шрифт ARIAL)

LN=001,001,230,030 (нарисовать линию по координатам X1=1, Y1=1, X2=230, Y2=30)

FR=001,001,230,030 (нарисовать рамку по координатам X1=1, Y1=1, X2=230, Y2=30)

FS=16 (установить высоту шрифта равную 16)

FL=+BOLD (установить жирный шрифт для последующей печати текста)
 FL=+ITALIC (установить наклонный шрифт для последующей печати текста)
 FL=+UNDERLINE (установить шрифт с подчеркиванием для последующей печати текста)

PP=005,002 (установить курсор для вывода текста в точку X=5, Y=2)

PT=Заказ: (напечатать простой текст «Заказ:»)
 PT=Заказ: %%ORDERNO%% Позиция %%POSNO%% (напечатать текст и подставить переменные «Заказ: 2016-001 Позиция: ОК-001»)

FL=-BOLD (отменить жирный шрифт для последующей печати текста)
 FL=-ITALIC (отменить наклонный шрифт для последующей печати текста)
 FL=-UNDERLINE (отменить шрифт с подчеркиванием для последующей печати текста)

PI=001,050,250,170,+TS+DS+GV+GL+PL
 (напечатать рисунок изделия начиная с координаты (левый верхний угол) X1=1, Y1=50 шириной 250 высотой 170)

Для PrintAssist:
 По умолчанию параметры для отображения рисунка = drsGlassVisible, drsTotalSizing
 5-ый параметр – строка определяющая параметры рисунка.
 «+» включает параметр, «-» выключает параметр
 TS – TotalSizing
 DS – DetailSizing
 GV – GlassVisible
 GL – GlassLabIDVisible
 PL - PVCLabIDVisible

PCI=001,050,250,170 (напечатать рисунок логотипа для этикетки ГОСТ начиная с координаты (левый верхний угол) X1=1, Y1=50 шириной 250 высотой 170)

PB=345,010,100,025,CODE128,%%BARCODE%%,11
 (7 параметров. напечатать штрихкод состоящий из одной переменной начиная с координаты (левый верхний угол) X=345, Y1=10 шириной 100 высотой 25 кодировка CODE128 (CODE39, CODE39EXTENDED, CODE128A, CODE128B, CODE128C), 6-ой параметр переменная или текст определяющий значение штрихкода 7-ой параметр не обязателен, определяет точное кол-во знаков в штрихкоде = 11, лишние символы обрезаются слева, либо если кол-ва знаков меньше заданного числа, то добавляются слева лидирующие нули)

PBF=345,010,100,025,CODE128,%% PROFILE %% ,12012,%%WELDINGWIDTH %% ,7,%%WELDINGHEIGHT%% ,7
 (11 параметров. напечатать штрихкод состоящий из 3-х переменных (параметр 6, 8, 10), каждая переменная выравнивается до указанного кол-ва знаков после чего они сцепливаются в один код и образуют единый штрихкод. Используется как универсальный механизм для формирования штрихкода для сварочника состоящего из кода профиля, ширины и высоты контура сварки.
 Печатаются начиная с координаты (левый верхний угол) X=345, Y1=10 шириной 100 высотой 25 кодировка CODE128 (CODE39, CODE39EXTENDED, CODE128A, CODE128B, CODE128C), 6-ой параметр переменная или текст определяющий артикул профиля 7-ой параметр определяет ID оборудования (сварочника) по базе
 6 и 7-ой параметры используются для получения из справочника машинной обработки кода профиля на станке, при этом учитывается ламинация
 8-ой параметр переменная определяющая значение ширины контура сварки 9-ой параметр, определяет точное кол-во знаков в штрихкоде = 7, лишние символы обрезаются слева, либо если кол-ва знаков меньше заданного числа, то добавляются слева лидирующие нули
 10-й параметр переменная определяющая значение высоты контура сварки 11-ой параметр, определяет точное кол-во знаков в штрихкоде = 7, лишние символы обрезаются слева, либо если кол-ва знаков меньше заданного числа, то добавляются слева лидирующие нули)